

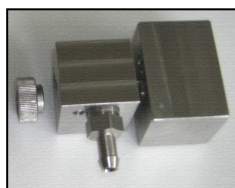
## Centrale mobile Argofoam 15, 21 ou 30 l/min.

Robuste, modulable, simple d'utilisation.

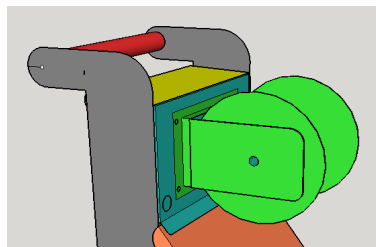
1 ou 2 Circuits, mousse ou pulvérisation.



Bloc mousse  
"EVER READY"

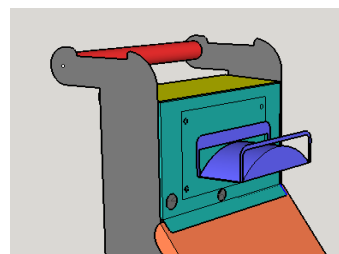


Le seul bloc mousse interchangeable par l'opérateur sans avoir recours au service de maintenance



Avec ou sans enrouleur

Garantie 3 ans  
Pièces et main d'œuvre



### Une centrale innovante, simple d'utilisation.

Elle est conçue pour le nettoyage des surfaces ouvertes en industrie agroalimentaire.

**Les fonctions :** Mousse ou Pulvérisation pour un ou deux produits + Rinçage à 15, 21, 30 l/min.

Pression dynamique sortie de vanne, modulable de 15 à 40 bars maximum.

Mousse: Longueur maximum du tuyau: 50 mètres.

Conception hygiénique, conçu intégralement en acier inoxydable.

Maintenance réduite, simple et peu coûteuse.

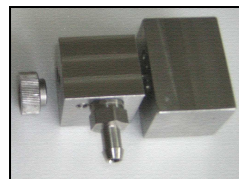
Conforme aux normes CE.

### LE BLOC MOUSSE/PULVÉRISATION "EVER READY"

Le bloc "EVER READY" est compact et robuste.

La maintenance est simple et rapide.

Il suffit de dévisser une molette serrée à la main, pas besoin d'outils, l'opérateur peut ainsi remplacer lui même le bloc (mousse) et continuer son travail, sans attendre l'intervention d'un technicien de maintenance.



### LE PRELAVAGE /RINÇAGE CALIBRÉ

Le débit d'eau en pré-lavage / rinçage peut être calibré et permet à l'opérateur de rincer de deux manières.

- Le pré-lavage / rinçage à moyenne pression de 15 à 40 bars.
- Le pré-lavage / rinçage à basse pression de 8 à 12 bars en utilisant tout simplement la buse de moussage, sans pour autant perturber le système d'alimentation d'eau surpressée.

### LA FONCTION MOUSSE

La fonction "moussage" est obtenue par l'actionnement manuel d'un distributeur pneumatique.

Une calibration de concentration de produit est obtenue par buse de calibration insérée dans le clapet d'aspiration de la chimie.

En lieu et place du bloc rinçage, un bloc pulvérisation peut y être inséré afin de disposer d'un produit supplémentaire en pulvérisation.

### Les avantages

La robustesse du système, fiabilité dans le temps.

Une sortie unique pour une utilisation simplifiée.

Une maintenance rapide et peu coûteuse.

Conforme aux normes européennes.

Modulable suivant attentes.



### La pompe

Une pompe à pistons céramique, avec un débit de 15, 21 ou 30 l/min réglée à 25 bars en pression dynamique.

La pompe est asservie à un contrôleur de débit (marche / arrêt.)

Alimentation électrique: 400 V - 50Hz -- Puissance moteur: 3 KW, 4 KW et 5,5 KW

### Les options

Distribution des produits à partir d'une centrale d'alimentation.

Nombre de produits utilisés modulable sans modifications, simplement en remplaçant la partie bloc, fixée par une simple et unique molette.

### Caractéristiques techniques:

Type:	<b>Centrale Argofam 30</b>
Alimentation électrique:	380/400 V - 16 A - 3 Ph + T
Eau alimentation:	3-8 bars - 45 l/min
Air comprimé:	5-10 bars - 200 l/min
Dimensions HxLxP:	1020x600x800 mm



### **Les accessoires:**

- Tuyau moyenne pression 60 bars - 70°
- Enrouleur automatique en acier inoxydable
- Vanne de commande vulcanisée
- Lances et buses en acier inoxydable